



รายการเครื่องมือที่ใช้สำหรับตรวจสอบและทดสอบผลิตภัณฑ์

วัน/เดือน/ปี :

| รหัสพัสดุ | ชื่ออุปกรณ์ | ชื่อผลิตภัณฑ์ | รุ่น/โมเดล |
|-----------|-------------|---------------|------------|
| | | | |

| ที่ | รหัสเครื่องมือวัด | ชื่อเครื่องมือวัด | รุ่น/โมเดล | ช่วงการใช้งาน | เกณฑ์การยอมรับ | สอบเทียบครั้งล่าสุด | ความถี่การสอบเทียบ | เลขที่ใบรับรองการสอบเทียบ |
|-----|-------------------|-------------------|------------|---------------|----------------|---------------------|--------------------|---------------------------|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

- หมายเหตุ**
- 1) แนบเอกสารใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือวัด และเอกสารบันทึกผลการทวนสอบผลการสอบเทียบเครื่องมือ ตามที่ให้ข้อมูลให้ครบถ้วน
 - 2) กรณี ผู้ผลิต/โรงงาน ดำเนินการสอบเทียบเครื่องมือวัดด้วยตนเอง จะต้องแนบเอกสารด้านการประกันคุณภาพเพิ่มเติม ดังต่อไปนี้
 - คู่มือวิธีปฏิบัติงานวิธีการสอบเทียบเครื่องมือวัด (Calibration procedure)
 - คู่มือวิธีปฏิบัติงานการประเมินค่าความไม่แน่นอนของการสอบเทียบ (Expression of uncertainty in calibration)
 - ผลการทวนสอบและตรวจสอบความใช้ได้ของวิธีการสอบเทียบ (Verification and validation of method)
 - รายการเครื่องมือมาตรฐาน (Standard used) และใบรับรองการสอบเทียบ
 - บันทึกผลการประเมิน แผนการฝึกอบรม และหลักฐานแสดงความสามารถของผู้สอบเทียบ
 - บันทึก และรายงานผลการสอบเทียบเครื่องมือวัด