

คู่มือการจัดเตรียมเอกสารแผนการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์

ผู้ผลิตจะต้องจัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง และนำเสนอให้ กฟภ. พิจารณาประกอบการขึ้นทะเบียน ดังต่อไปนี้

1. การควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ

- 1.1 กำหนดรายการตรวจสอบและเกณฑ์การยอมรับ
- 1.2 ระบุเครื่องมือและวิธีการตรวจสอบ ที่แสดงให้เห็นว่าวัตถุดิบที่ซื้อตรงตามความต้องการ
- 1.3 กำหนดเกณฑ์ความถี่และจำนวนตัวอย่าง ที่ใช้ในการตรวจรับเข้าวัตถุดิบ
- 1.4 วิธีการปฏิบัติงานตามความจำเป็นสำหรับผู้ปฏิบัติงาน
- 1.5 บันทึกผลการตรวจรับ และการดำเนินการเมื่อพบวัตถุดิบที่ไม่สอดคล้องกับข้อกำหนด

2. การควบคุมคุณภาพระหว่างผลิต

- 2.1 แผนภูมิที่แสดงถึงกรรมวิธีหรือขั้นตอนการทำผลิตภัณฑ์
- 2.2 ข้อกำหนดสถานะควบคุมของกระบวนการ จุดควบคุมคุณภาพของการผลิตแต่ละขั้นตอน
- 2.3 ข้อกำหนดหรือคุณลักษณะที่ต้องการของผลิตภัณฑ์ ในระหว่างกระบวนการผลิต
- 2.4 ระบุเครื่องมือและอุปกรณ์ที่เหมาะสม สำหรับการตรวจวัดและการเฝ้าระวัง
- 2.5 กำหนดเกณฑ์ความถี่และจำนวนตัวอย่าง ที่ใช้ในการตรวจวัดและการเฝ้าระวัง
- 2.6 วิธีการปฏิบัติงานตามความจำเป็นสำหรับผู้ปฏิบัติงาน
- 2.7 บันทึกที่จำเป็นเพื่อเป็นหลักฐานว่ากระบวนการทำผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ที่ได้ เป็นไปตามข้อกำหนด

3. การควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้าย

- 3.1 กำหนดรายการที่ต้องทดสอบและเกณฑ์การยอมรับ ตามที่ กฟภ. กำหนด หากไม่มีระบุไว้ให้เป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- 3.2 กำหนดเกณฑ์ความถี่และจำนวนตัวอย่าง ที่ใช้ในการทดสอบ
- 3.3 วิธีการทดสอบหรือวิธีการปฏิบัติงานเพื่อดำเนินการทดสอบ ในแต่ละหัวข้อการทดสอบ
- 3.4 บันทึกผลการทดสอบผลิตภัณฑ์ หรือบันทึกคุณภาพ ซึ่งระบุวันที่ ชื่อผลิตภัณฑ์ จำนวนตัวอย่าง เลขที่สัญญา จำนวนส่งมอบ รหัสเครื่องมือ ชื่ออุปกรณ์/เครื่องมือทดสอบ ผู้ทดสอบ ผู้อนุมัติครบถ้วน

4. การควบคุมคุณภาพก่อนการจัดส่ง

- 4.1 กำหนดเกณฑ์การตรวจสอบรายละเอียดของผลิตภัณฑ์พร้อมบรรจุภัณฑ์ ก่อนการจัดส่ง เช่น ขนาดบรรจุภัณฑ์ จำนวนผลิตภัณฑ์ น้ำหนัก วันที่ผลิต เลขที่ผลิต ป้ายสินค้า เป็นต้น
- 4.2 กำหนดเกณฑ์และรายการที่ต้องตรวจสอบ ในการตรวจปล่อยผลิตภัณฑ์ เพื่อที่จะส่งมอบสินค้าให้ เป็นไปตามที่ กฟภ. กำหนด
- 4.3 กำหนดเกณฑ์ความถี่และจำนวนตัวอย่าง ที่ใช้ในการตรวจสอบ
- 4.4 วิธีการปฏิบัติงานตามความจำเป็นสำหรับผู้ปฏิบัติงาน
- 4.5 บันทึกผลการตรวจสอบ และผู้อนุมัติ

ตัวอย่างเอกสารแผนการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์

รหัสพัสดุ	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อผลิตภัณฑ์	รุ่น/โมเดล
1234567890	เหล็กโครงสร้าง ABC	PEA	PEA-1

1. การควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ

ที่	วัตถุดิบ	รายการตรวจสอบ	เครื่องมือและวิธีตรวจสอบ	จำนวนและความถี่	วิธีการปฏิบัติงาน	บันทึก	ผู้รับผิดชอบ
1	เหล็กเพลลาขาว	ขนาดและมิติ คุณสมบัติ	เวอร์เนีย/ตลับเมตร ใบรับรองจากผู้ผลิต มอก.	5 ชั้น/พาลาที ทุกครั้ง	WI-PQL-IN-01	FM-PQL-IN-01	พนักงาน QC
2	หัวน็อต	ขนาดและมิติ ค่าความหนาการชุบสังกะสี	เวอร์เนีย/เกจวัดเกลียว เครื่องวัดความหนาเคลือบ	5 ชั้น/พาลาที 5 ชั้น/พาลาที	WI-PQL-IN-01	FM-PQL-IN-02	พนักงาน QC
3	กล่องกระดาษ	ขนาดและมิติ วัสดุ	ไม้บรรทัด สายตา	5 ชั้น/พาลาที 5 ชั้น/พาลาที	WI-PQL-IN-01	FM-PQL-IN-03	พนักงาน QC

2. การควบคุมคุณภาพระหว่างการผลิต

ที่	ขั้นตอนการผลิต	รายการตรวจสอบ		เครื่องมือและวิธี ตรวจสอบ	จำนวนและความถี่	วิธีการปฏิบัติงาน	บันทึก	ผู้รับผิดชอบ
		กระบวนการ	ชิ้นงาน					
1	ตัด	วิธีการตัด/การเตรียมเครื่องตัด	ขนาดและมิติ	โกตวัด เวอร์เนีย/ตลับเมตร	ก่อนเริ่มผลิต 3 ชั้น/ชม.	WI-PQL-PC-01	FM-PQL-PO-01 FM-PQL-QC-01	พนักงานฝ่ายผลิต พนักงาน QC
2	ทำเกลียว	วิธีการกลึง/การเตรียมเครื่องกลึง	ขนาดและมิติ	โปรแกรมกลึง เวอร์เนีย/เกจวัดเกลียว	ก่อนเริ่มผลิต 3 ชั้น/ชม.	WI-PQL-PC-02	FM-PQL-PO-02 FM-PQL-QC-02	พนักงานฝ่ายผลิต พนักงาน QC

3. การควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป

ที่	หัวข้อการทดสอบ	มาตรฐาน/ ข้อกำหนด	เครื่องมือและวิธีตรวจสอบ	จำนวนและความถี่	วิธีการปฏิบัติงาน	บันทึก	ผู้รับผิดชอบ
1	การทดสอบแรงดึง	RHDW-001/2568	ชุดทดสอบแรงดึง	ทุกชิ้น	WI-PQL-FG-01	FM-PQL-FG-01	LAB
2	การทดสอบค่าความหนาการชุบ	ASTM-123	เครื่องวัดความหนากัลวาไนซ์	ทุกชิ้น	WI-PQL-FG-02	FM-PQL-FG-02	LAB

4. การควบคุมคุณภาพก่อนจัดส่ง

ที่	รายการตรวจสอบ	เครื่องมือและวิธีตรวจสอบ	จำนวนและความถี่	วิธีการปฏิบัติงาน	บันทึก	ผู้รับผิดชอบ
1	รายการชิ้นส่วนครบถ้วน	สายตา	1 ตัวอย่าง/ชม.	WI-PQL-DP-01	FM-PQL-DP-01	พนักงาน QA
2	รายละเอียดบนบรรจุภัณฑ์ ถูกต้อง ครบถ้วน	สายตา	1 ตัวอย่าง/ชม.	WI-PQL-DP-01	FM-PQL-DP-01	พนักงาน QA
3	สภาพบรรจุภัณฑ์เรียบร้อย	สายตา	1 ตัวอย่าง/ชม.	WI-PQL-DP-01	FM-PQL-DP-01	พนักงาน QA

* ทั้งนี้ ผู้ยื่นจะต้องแนบเอกสารวิธีการปฏิบัติงานและแบบฟอร์มบันทึก ตามที่ให้ข้อมูลให้ครบถ้วน

5. แผนภูมิแสดงกรรมวิธีการทำผลิตภัณฑ์

➤ แผนภูมิ/รูปภาพ ที่แสดงถึงกรรมวิธีการทำผลิตภัณฑ์ ตั้งแต่กระบวนการรับเข้าวัตถุดิบจนถึงการบรรจุ.

