การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

รายละเอียดในการตรวจรับ

เหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้งและอุปกรณ์ประกอบ

(AERIAL CABLE CORNER SUPPORT BRACKET AND ACCESSORIES)

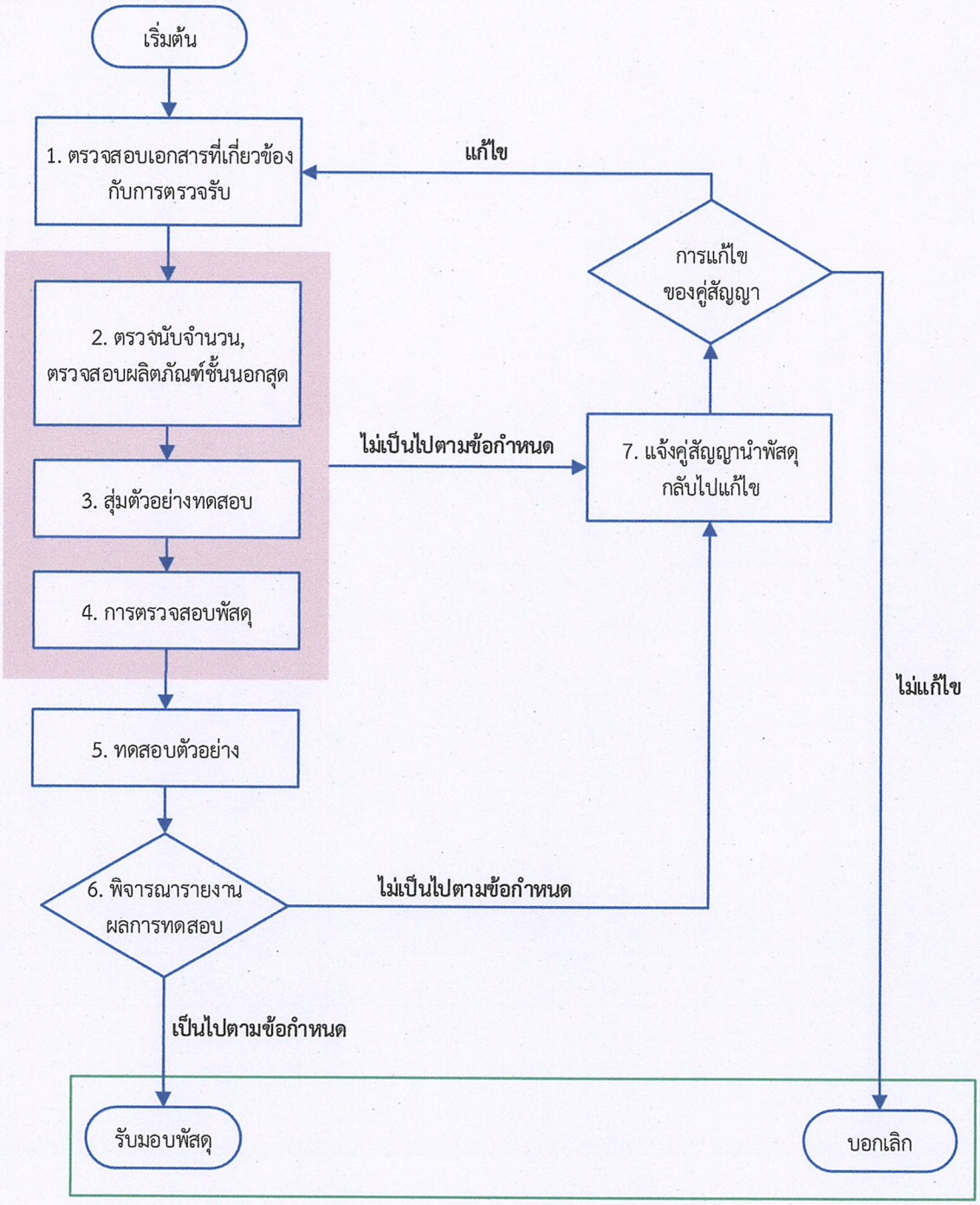
ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 0

วันที่ประกาศใช้ : - 5 พ.ย. 2569

จัดทำโดย กองทดสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical Equipment Testing Division)	ผู้อนุมัติ ..... (นายธีรเดช ทองขวัญ) ผู้อำนวยการฝ่าย วิจัย นวัตกรรม และควบคุมคุณภาพอุปกรณ์ไฟฟ้า

ข้อมูลนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นแนวทางการตรวจรับอุปกรณ์เหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้ง (Aerial cable corner support bracket) สำหรับระบบ 22 kV (รหัสพัสดุ 1-02-044-0112) และ 33 kV (รหัสพัสดุ 1-02-044-0121) และอุปกรณ์ประกอบ คือ เหล็กคอนจับยึดสายสะพาน สำหรับติดตั้งกับคอนเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้ง (Messenger ground wire bayonet bracket) (รหัสพัสดุ 1-02-044-0122) ตามสเปค กฟภ. เลขที่ RHDW-032/2564 ที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (กฟภ.) ดำเนินการจัดซื้อ ทั้งนี้หากความใดในเอกสารนี้ขัดหรือแย้งกันเองกับข้อกำหนดทางเทคนิค ขอให้ใช้ข้อความ ในสัญญาหรือใบสั่งซื้อหรือข้อตกลงแนบท้ายการจัดซื้อครั้งนั้น ประกอบกับคำวินิจฉัยของผู้ซื้อเป็นที่สิ้นสุด

ขั้นตอนและรายละเอียดการตรวจรับอุปกรณ์เหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้งและอุปกรณ์ประกอบ ประกอบด้วย 7 ขั้นตอน ตามรูปที่ 1



รูปที่ 1 ขั้นตอนการตรวจรับอุปกรณ์เหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้งและอุปกรณ์ประกอบ

1. การตรวจเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการตรวจรับ

การตรวจเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการตรวจรับ ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตรวจสอบความถูกต้องครบถ้วนของเอกสารให้เป็นไปตามสัญญาหรือข้อตกลงแนบท้ายการจัดซื้อ โดยมีรายละเอียดตามที่ระบุไว้ด้านล่าง หากเอกสารไม่ครบถ้วน ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ แจ้งหน่วยงานผู้ซื้อ เพื่อขอเอกสารเพิ่มเติม ประกอบด้วยเอกสาร ดังนี้

1) สำเนาสัญญาซื้อขายและใบสั่งซื้อ พร้อมทั้งเอกสารแนบท้ายสัญญาหรือใบสั่งซื้อ ซึ่งรวมถึงเอกสารทางเทคนิคและเอกสารประกอบการเสนอราคาของคู่สัญญา เช่น รายงานผลการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test report) (ถ้ามี), รายงานผลการทดสอบประจำ (Routine test report) (ถ้ามี), ข้อกำหนดทางเทคนิค (Specification), แคตตาล็อก (Catalog), แบบ (Drawing), ข้อมูลการออกแบบ (Design data), ข้อมูลการรับประกัน (Guarantee data) ของพัสดุตามสัญญา

ทั้งนี้ กรณีคู่สัญญายื่นเอกสาร Type test report มาด้วย ให้ตรวจสอบข้อมูลบ่งชี้สำคัญๆ ที่ปรากฏบนเอกสารประกอบด้วยเลขที่รายงานผลการทดสอบ (Report No.) ชื่อห้องทดสอบ ชื่ออุปกรณ์ ยี่ห้อ รุ่น ภาพสี วันที่รับรองผลทดสอบ

2) สำเนาใบกำกับภาษี/ใบส่งของ/ใบแจ้งหนี้ ต้องมีข้อมูลบ่งชี้สำคัญๆประกอบด้วย ชื่อเอกสาร เลขที่เอกสารพร้อมวันที่กำกับ เลขที่สัญญาหรือใบสั่งซื้อ (PO) ชื่อบริษัทคู่สัญญา/ผู้ผลิต ชื่ออุปกรณ์ ชื่อผลิตภัณฑ์ รุ่น โมเดล หมายเลขซีเรียล (ถ้ามี) และหมายเลข Packing list (ถ้ามี) เป็นต้น

3) สำเนาใบรับฝากพัสดุ หรือใบรับของเข้าคลัง

4) Packing list (ถ้ามี)

5) Packing details

2. การตรวจนับจำนวนและตรวจสอบบรรจุภัณฑ์ชั้นนอกสุด (Outer package)

2.1 การตรวจนับจำนวน

การตรวจนับจำนวน ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ พิจารณาปริมาณการจัดซื้อตามรายละเอียด Packing list ที่ระบุไว้ในใบรับฝากพัสดุ ซึ่งการตรวจนับจำนวนสามารถทำได้หลายวิธี ขึ้นอยู่กับความเหมาะสม โดยแบ่งวิธีการนับจำนวนได้ ดังนี้

2.1.1 การนับจำนวนทั้งหมด

การนับจำนวนทั้งหมดด้วยวิธีนี้เหมาะกับพัสดุที่สามารถนับจำนวนได้ง่าย มีปริมาณไม่มาก และสามารถตรวจนับเสร็จในระยะเวลาไม่นาน โดยปกติ บรรจุภัณฑ์ชั้นนอกสุด (Outer package) จะเป็นมัด (Bundle) มัดละไม่เกิน 25 ชุด และวางบนพาเลท (Pallet) ไม่เกิน 2 มัดต่อพาเลท ซึ่งสามารถนับได้โดยไม่ต้องแกะมัด

ดังนั้น หากจำนวนที่จัดซื้อน้อยกว่าหรือเท่ากับ 8 มัด ให้ใช้การนับจำนวนทั้งหมด หากจำนวนที่จัดซื้อมากกว่า 8 มัด ให้ใช้การนับจำนวนโดยคำนวณหาจากการสุ่มนับตามข้อ 2.1.2 ต่อไป

2.1.2 การนับจำนวนโดยคำนวณหาจากการสุ่มนับ

การนับจำนวนด้วยวิธีนี้เหมาะกับพัสดุที่มีปริมาณมาก มีพัสดุบรรจุอยู่ภายในบรรจุภัณฑ์ปริมาณมาก โดยคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สามารถทำการตรวจนับตามลำดับ ดังนี้

1) สุ่มบรรจุภัณฑ์จาก Packing List โดยให้ทำการสุ่มจากบรรจุภัณฑ์ที่บรรจุเต็มจำนวน และสุ่มบรรจุภัณฑ์ที่บรรจุไม่เต็มจำนวนด้วย

2) ทำการนับจำนวนของพัสดุที่บรรจุอยู่ภายในและคำนวณหาจากสูตร

จำนวนทั้งหมด = (N1 x จำนวนพัสดุในบรรจุภัณฑ์ที่บรรจุเต็มจำนวน) + (จำนวนพัสดุในบรรจุภัณฑ์ที่บรรจุไม่เต็มจำนวน)

โดยที่ N1 = จำนวนบรรจุภัณฑ์ที่บรรจุเต็มจำนวน

ตัวอย่าง มีการส่งมอบอุปกรณ์เหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้ง ที่คลังพัสดุ จำนวน 745 ชุด โดยข้อมูล Packing list มีบรรจุภัณฑ์ชั้นนอกสุด ที่บรรจุเป็นมัด (Bundle) จำนวนทั้งสิ้น 30 มัด แบ่งเป็นมัดที่บรรจุเต็มจำนวน 29 มัด และมัดที่บรรจุไม่เต็มจำนวน 1 มัด โดยแต่ละมัดที่บรรจุเต็มจำนวนมีเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้ง บรรจุอยู่ 25 ชุด และมัดที่บรรจุไม่เต็มจำนวนบรรจุอยู่ 20 ชุด

ดังนั้น จำนวนเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้ง ทั้งหมดเท่ากับ (29 x 25) + (20) = 745 ชุด

2.2 การตรวจสอบบรรจุภัณฑ์ชั้นนอกสุด (Outer package)

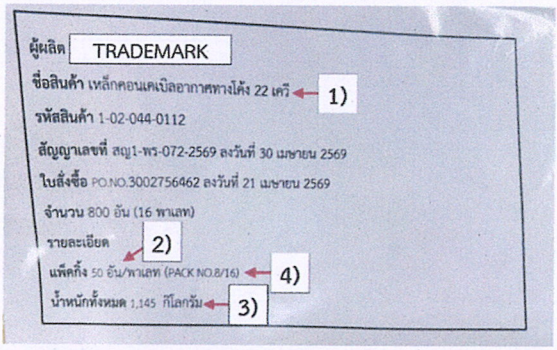
บรรจุภัณฑ์ชั้นนอกสุดของเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้งและเหล็กคอนจับยึดสายสะพาน ต้องเป็นมัด (Bundle) มัดละไม่เกิน 25 ชุด รัดด้วยลวดเหล็กอาบสังกะสี (Galvanized steel wire) เส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร หากจำนวนมัดที่ส่งมอบมีปริมาณมาก จะต้องจัดเรียงบนพาเลท (Pallet) ได้ไม่เกิน 2 มัดต่อพาเลท โดยพาเลทต้องมีขนาดกว้าง x ยาว ไม่เกิน 1.1 x 1.1 เมตร และมีความสูงหลังจากจัดเรียงหรือบรรจุแล้วน้อยกว่า 1.5 เมตร



รูปที่ 2 ตัวอย่างรูปแบบบรรจุภัณฑ์ชั้นนอกสุดของเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้ง

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องตรวจสอบบรรจุภัณฑ์ชั้นนอกสุดเทียบกับรายละเอียดเอกสารการบรรจุหีบห่อ (Packing details) และเอกสารประกอบสัญญาที่เกี่ยวข้อง และแผ่นป้ายแสดงข้อมูลบ่งชี้บนบรรจุภัณฑ์ชั้นนอกสุดอย่างน้อย **ควร**ระบุรายละเอียด ดังนี้

1) ชื่ออุปกรณ์
2) จำนวนของพัสดุที่บรรจุอยู่ในบรรจุภัณฑ์ชั้นนอกสุด
3) น้ำหนักรวมของแต่ละบรรจุภัณฑ์ (Gross weight) ในหน่วยกิโลกรัม
4) ลำดับของพาเลท (Pallet) (กรณีที่มีการส่งมอบมากกว่า 1 พาเลท (Pallet))



รูปที่ 3 ตัวอย่างแผ่นป้ายแสดงข้อมูลบ่งชี้บนบรรจุภัณฑ์ชั้นนอกสุด

3. การสุ่มตัวอย่าง

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สุ่มตัวอย่างอุปกรณ์แบบกระจาย เพื่อเป็นตัวแทนของพัสดุทั้งหมด โดยจำนวนสุ่มให้สอดคล้องตามสัญญา หรือเอกสารแนบท้ายสัญญา หรือตามประกาศ QR Code หรือแนวทางที่ กฟภ. กำหนด

หลังจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ทำการสุ่มตัวอย่างแล้ว ให้ลงชื่อกรรมการหรือทำสัญลักษณ์กำกับตัวอย่างที่สุ่มมาทุกตัวอย่าง กรณีที่ไม่สามารถลงชื่อหรือทำสัญลักษณ์ลงบนพัสดุได้โดยตรง ให้ทำป้ายหรือวิธีอื่นๆ ในลักษณะใกล้เคียงกันตามสมควรเพื่อให้สามารถระบุผู้สุ่มได้ และแนบมาพร้อมกับตัวอย่าง รวมถึงลงวันที่ทำการสุ่ม เลขที่สัญญา หรือเลขที่ใบสั่งซื้อที่ทำการตรวจรับ หรืออื่นๆ ที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ เห็นควรว่าเป็นประโยชน์ในการดำเนินการบันทึกหลักฐาน หรือในขั้นตอนการส่งตัวอย่างทดสอบ (ถ้ามี)

เนื่องจากสเปค กฟภ. เลขที่ RHDW-032/2564 ไม่ได้กำหนดตารางจำนวนสุ่มตัวอย่างไว้ ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ พิจารณาสุ่มตัวอย่างในจำนวนที่เหมาะสมและเป็นตัวแทนของพัสดุทั้งงวดตามดุลยพินิจของคณะกรรมการ

4. การตรวจสอบพัสดุ

4.1 การตรวจสอบบรรจุภัณฑ์

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตรวจสอบบรรจุภัณฑ์ให้เป็นไปตามสัญญา โดยเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้งและเหล็กคอนจับยึดสายสะพานที่ส่งมอบต้องเป็นมัด (Bundle) มัดละไม่เกิน 25 ชุด รัดด้วยลวดเหล็กอาบสังกะสี (Galvanized steel wire) เส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร และจัดเรียงบนพาเลท (Pallet) ไม่เกิน 2 มัดต่อพาเลท เพื่อป้องกันความเสียหายจากการเสียดสีและการขนส่ง

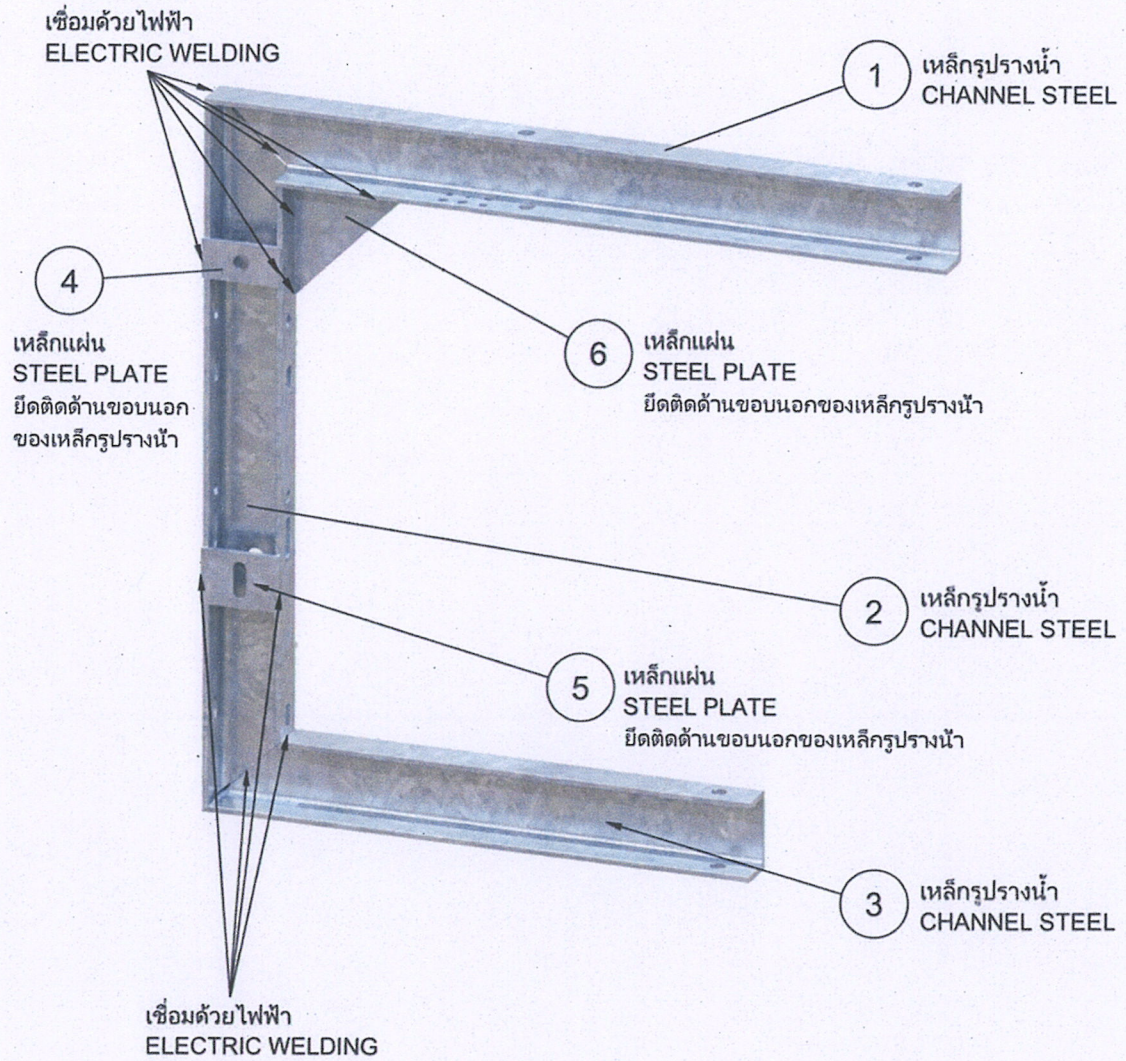


รูปที่ 4 ตัวอย่างรูปเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้งเป็นมัด (Bundle) รัดด้วยลวดเหล็กอาบสังกะสี

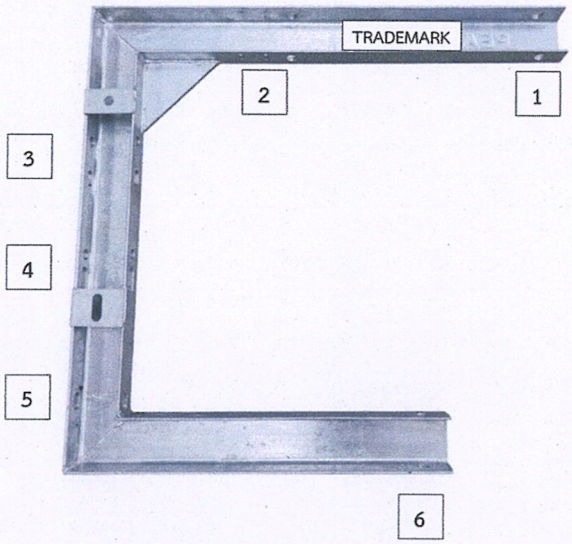
4.2 การตรวจสอบสภาพทั่วไปภายนอก

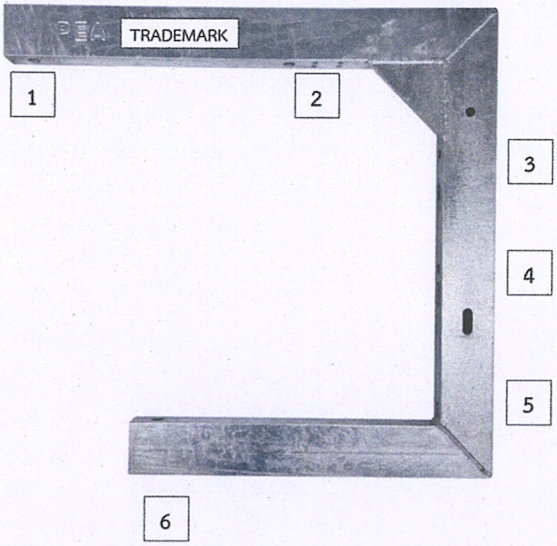
คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตรวจสอบสภาพทั่วไปภายนอก เพื่อคัดกรองพัสดุที่ได้รับก่อนดำเนินการส่งทดสอบ ซึ่งมีแนวทางดำเนินการ ดังนี้

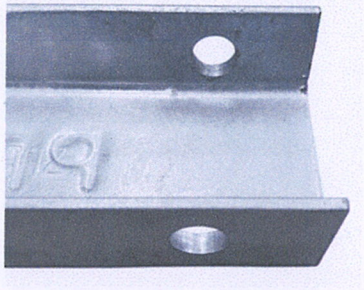
1) ตรวจสอบรูปร่าง ส่วนประกอบ และลักษณะการเจาะรูของเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้งและเหล็กคอนจับยึดสายสะพาน ต้องมีลักษณะตรงตามที่ระบุไว้ในเอกสารหัวข้อที่ 1 โดยเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้งและเหล็กคอนจับยึดสายสะพาน ตามสเปคเลขที่ RHDW-032/2564 มีรูปร่าง ส่วนประกอบ และลักษณะการเจาะรู ดังรูป



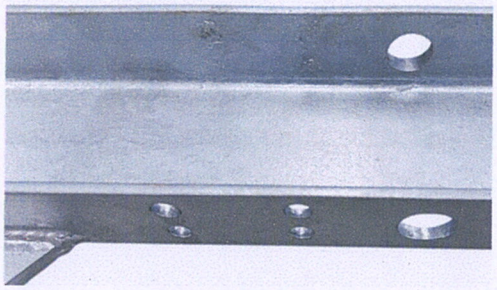
รูปที่ 5 รูปร่างและส่วนประกอบของเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้ง



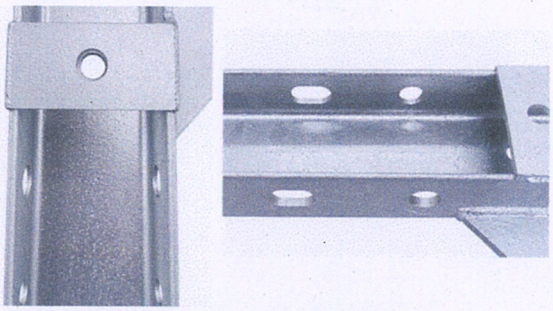




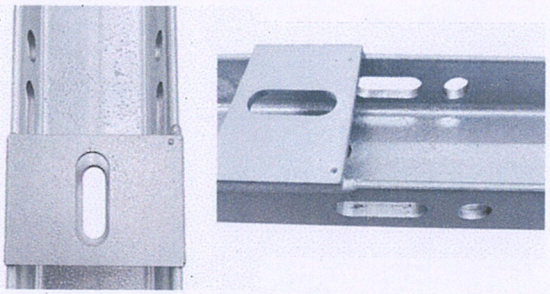
การเจาะรูตำแหน่ง 1



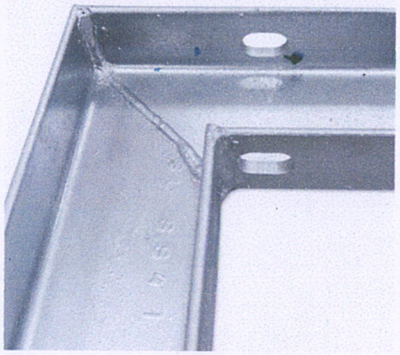
การเจาะรูตำแหน่ง 2



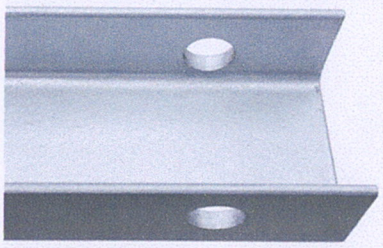
การเจาะรูตำแหน่ง 3



การเจาะรูตำแหน่ง 4

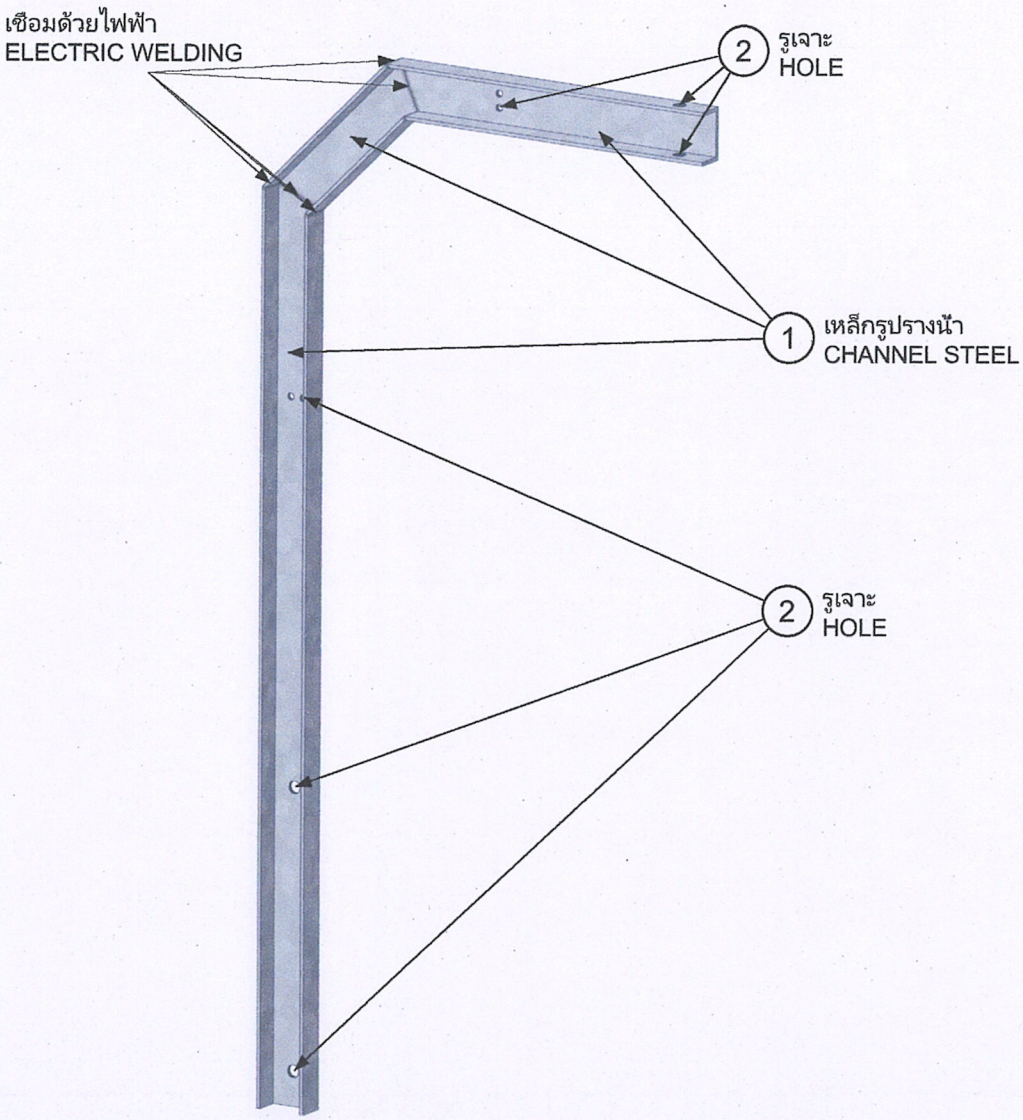


การเจาะรูตำแหน่ง 5

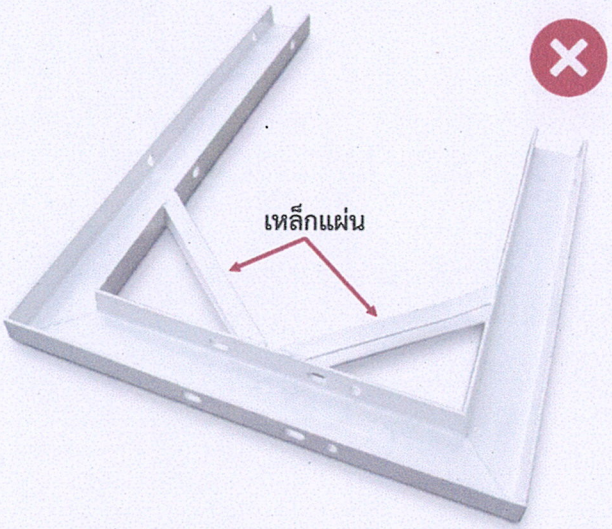


การเจาะรูตำแหน่ง 6

รูปที่ 6 ลักษณะการเจาะรูของเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้ง



รูปที่ 7 รูปร่าง ส่วนประกอบ และลักษณะการเจาะรูของเหล็กคอนจับยึดสายสะพาน



รูปที่ 8 ตัวอย่างรูปร่างและส่วนประกอบของเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้งที่ยกเลิกการจัดซื้อ
(ตามสเปคเลขที่ RHDW-011/2556)

2) อุปกรณ์เหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้งและเหล็กคอนจับยึดสายสะพานที่ส่งมอบ ต้องมีสภาพทั่วไปภายนอก ดังนี้

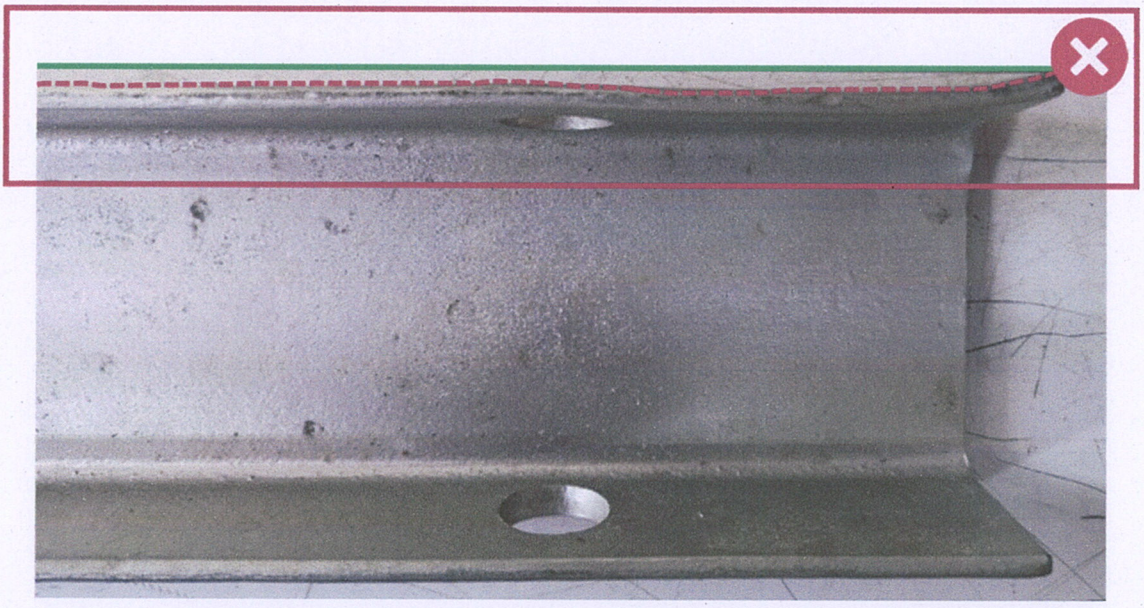
2.1) <u>รอยเชื่อม</u> ต้องมีขนาดสม่ำเสมอตลอดแนว ไม่ขาดช่วง และไม่เป็นจุดไข่ปลา

2.2) <u>เนื้อโลหะ</u> ตรง ไม่โก่ง คด งอ ไม่มีรอยปริ รอยฉีกขาด รอยแตกร้าว ไม่เป็นสนิมแดง

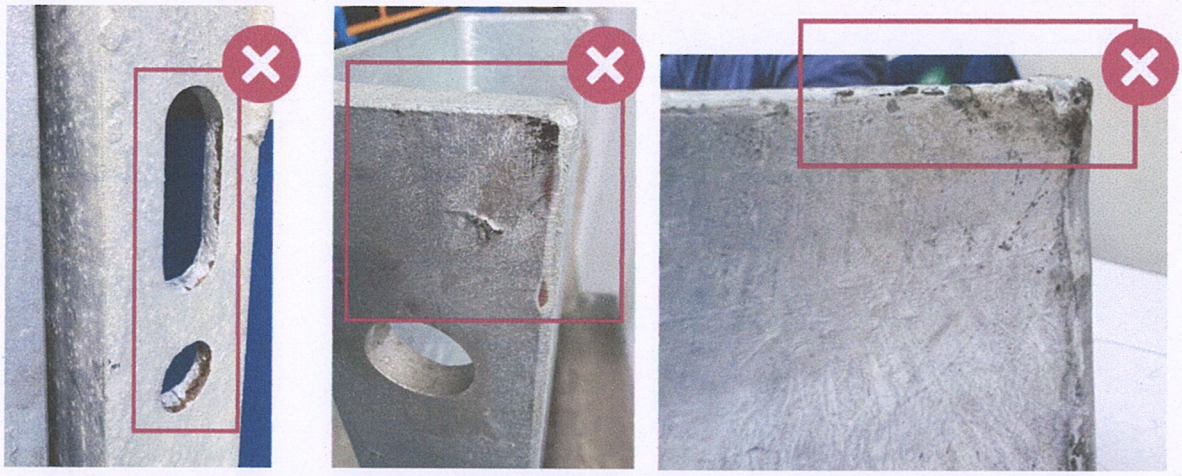
2.3) <u>ผิวเคลือบสังกะสี</u> ต้องมีความสม่ำเสมอ เรียบร้อย ไม่หลุดล่อน ไม่มีร่องรอยการทาสีเพื่อปิดบังผิวเคลือบที่หลุดล่อน



รูปที่ 9 ตัวอย่างรอยเชื่อมของเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้ง



รูปที่ 10 ตัวอย่างเนื้อโลหะของเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้ง ไม่ตรง งอ



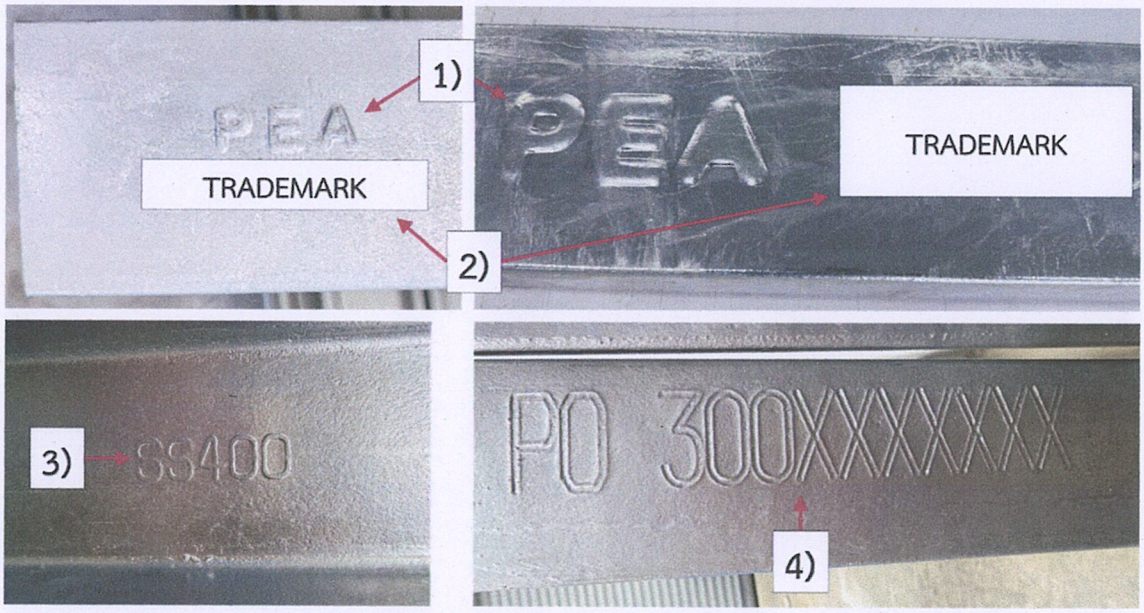
รูปที่ 11 ตัวอย่างผิวเคลือบสังกะสีของเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้งเป็นสนิม หลุดล่อน

4.3 การทำเครื่องหมายและฉลาก

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตรวจสอบความถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์ของการทำเครื่องหมาย (Marking) โดยต้องทำเครื่องหมายแบบหล่อตัวนูน (Emboss) ลงบนตัวอุปกรณ์ ยกเว้นเลขที่ใบสั่งซื้ออาจจะทำเครื่องหมายแบบสลัก (Engraving), การปั๊มจม (Stamping) หรือ Laser marking โดยระบุข้อมูลอย่างน้อย ดังนี้

1) อักษร PEA
2) ชื่อผู้ผลิต หรือเครื่องหมายการค้า
3) เกรดเหล็ก (Steel grade)
4) เลขที่ใบสั่งซื้อ (Purchase order number)

ทั้งนี้ หากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตรวจสอบแล้วพบว่า พัสดุมีข้อบกพร่องหรือไม่เป็นไปตามสัญญาให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ทำหนังสือแจ้งให้คู่สัญญานำพัสดุกลับไปแก้ไขได้ทันที



รูปที่ 12 ตัวอย่างการทำเครื่องหมายและฉลากบนเหล็กคอนเคเบิลอากาศทางโค้ง



รูปที่ 13 ตัวอย่างอักษร PEA ไม่เป็นตัวนูน (Emboss)



รูปที่ 14 ตัวอย่างเลขที่ใบสั่งซื้อ (Purchase order number) ไม่เป็นแบบสลัก (Engraving), ประทับตรา (Stamping) หรือ Laser marking

5. การทดสอบตัวอย่าง

เนื่องจากสเปค กฟภ. เลขที่ RHDW-032/2564 ไม่ได้กำหนดหัวข้อทดสอบเพื่อการตรวจรับ (Acceptance test) หากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตรวจสอบตามหัวข้อที่ 1 ถึง 4 ครบถ้วนแล้วไม่พบข้อบกพร่องหรือสิ่งที่ต้องแก้ไขแล้ว ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ดำเนินการในหัวข้อที่ 6 ต่อไป

6. การพิจารณารายงานผลการทดสอบ

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ เมื่อได้รับรายงานผลการทดสอบประจำ (Routine test report) จากคู่สัญญาตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา/เอกสารแนบท้ายสัญญา หรือรายงานผลการทดสอบจากหน่วยงานทดสอบเพิ่มเติมแล้ว ให้พิจารณารายงานผลการทดสอบ (Test report) โดยนำผลทดสอบ (Test result) เปรียบเทียบกับเกณฑ์ที่กำหนด (Requirement) ตามสเปคเลขที่ RHDW-032/2564

ทั้งนี้ รายงานผลทดสอบดังกล่าว ต้องสำแดงข้อมูลสำคัญที่บ่งบอกชื่อห้องทดสอบ ชื่อคู่สัญญา ชื่อผู้ผลิต ชื่ออุปกรณ์ ชื่อผลิตภัณฑ์ รุ่น/โมเดล (ถ้ามี) วันที่ทดสอบ งวดการส่งมอบ มาตรฐานอ้างอิง และหัวข้อทดสอบเพื่อตรวจรับ พร้อมลายเซ็นรับรองผลการทดสอบจากผู้มีอำนาจด้วยทุกครั้ง

ทั้งนี้ หากผลทดสอบไม่ผ่าน ในหัวข้อใดหัวข้อหนึ่ง กฟภ. จะไม่ยอมรับทั้งหมดในงวดส่งของตามสัญญานั้นๆ โดยมีเกณฑ์การพิจารณา ดังนี้

6.1 กรณีเกณฑ์ที่กำหนด (Requirement) กำหนดค่า Max (Maximum)

ในกรณีเกณฑ์ที่กำหนดเป็นค่า Max (Maximum) ซึ่งหมายถึงค่ามากที่สุดที่ยอมรับได้ สำหรับการวัดหรือการทดสอบนั้น หากผลการทดสอบมีค่ามากกว่าค่า Maximum ที่กำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์การทดสอบนั้น

6.2 กรณีเกณฑ์ที่กำหนด (Requirement) กำหนดค่า Min (Minimum)

ในกรณีเกณฑ์ที่กำหนดเป็นค่า Min (Minimum) ซึ่งหมายถึงค่าน้อยที่สุดที่ยอมรับได้ สำหรับการวัดหรือการทดสอบนั้น หากผลการทดสอบมีค่าน้อยกว่าค่า Minimum ที่กำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์การทดสอบนั้น

6.3 กรณีเกณฑ์ที่กำหนด (Requirement) กำหนดค่าเป็นช่วงหรือมีค่าพิกัดความเผื่อ (Tolerance)

ในกรณีเกณฑ์ที่กำหนดมีค่าเป็นช่วงหรือมีค่าพิกัดความเผื่อ (Tolerance) ซึ่งหมายถึงค่าที่ถูกเผื่อจากค่าจริงว่าสามารถคลาดเคลื่อนและยอมรับได้ หากผลการทดสอบได้ค่าที่ไม่อยู่ในระยะพิกัดความเผื่อที่ระบุไว้ ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์การทดสอบนั้น

6.4 กรณีเกณฑ์ที่กำหนด (Requirement) กำหนดคุณลักษณะ คุณสมบัติ ชนิดหรือจำนวนของวัสดุ ชิ้นส่วนประกอบ รูปทรง

ในกรณีที่กำหนดคุณลักษณะ คุณสมบัติ ชนิดหรือจำนวนของวัสดุ ชิ้นส่วนประกอบ รูปทรงให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ พิจารณาผลการทดสอบว่าวัสดุ ชิ้นส่วนประกอบ รูปทรงของอุปกรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดที่ระบุไว้หรือไม่ หากพบว่าส่วนใดส่วนหนึ่งไม่เป็นไปตามข้อกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์การทดสอบนั้น

6.5 กรณีเกณฑ์ที่กำหนด (Requirement) กำหนดการประกอบ (Assembly)

ในกรณีที่กำหนดการประกอบ ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ พิจารณาผลการทดสอบว่าสามารถประกอบกับวัสดุหรือชิ้นส่วนที่ระบุได้หรือไม่ หากพบว่าส่วนใดส่วนหนึ่งไม่สามารถประกอบได้ตามข้อกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์การทดสอบนั้น

เมื่อคณะกรรมการตรวจรับ พิจารณารายงานผลการทดสอบ พบว่ามีความถูกต้องครบถ้วน และเป็นไปตามข้อกำหนดแล้ว ให้ดำเนินการจัดทำใบตรวจรับและรายงานผลการตรวจรับเพื่อรับมอบพัสดุไว้ใช้งาน ทั้งนี้ให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติ การจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560 และระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560 และหลักเกณฑ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

7. แจ้งการแก้ไข

เมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ พบสิ่งที่ไม่ตรงตามสัญญาหรือไม่เป็นไปตามข้อกำหนดจากขั้นตอนต่างๆ ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ แจ้งการแก้ไขให้แก่คู่สัญญาทราบและดำเนินการนำพัสดุกลับไปแก้ไข โดยให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ระบุรายละเอียดต่างๆ แจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรแก่คู่สัญญาโดยเร็วด้วย

ในกรณีที่คู่สัญญาไม่แก้ไขหรือคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ พิจารณาแล้วว่ามีเหตุอันเชื่อได้ว่าคู่สัญญาไม่สามารถส่งมอบงานหรือทำงานให้แล้วเสร็จได้ภายในระยะเวลาที่กำหนด ให้ดำเนินการบอกเลิกสัญญา

ทั้งนี้ หากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ดำเนินการตามหัวข้อที่ 1 ถึงหัวข้อที่ 7 ถูกต้อง ครบถ้วน จนกระทั่งไม่พบปัญหา ข้อบกพร่อง หรือสิ่งที่ต้องแก้ไขแล้ว ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ จัดเก็บหลักฐานและทำรายงานผลการตรวจรับ และเอกสารที่เกี่ยวข้องอื่นๆ ตามที่กำหนดไว้ในพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560 ระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560 และ แนวทางปฏิบัติตามประกาศกฎกระทรวงที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดแก่ กฟภ. ต่อไป