



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค  
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

ที่ PEA-PL02/2565

ประกาศเปลี่ยนแปลงรายการในการจดทะเบียนอุปกรณ์หลักในงานจ้างก่อสร้างสถานี่ไฟฟ้า  
และระบบไฟฟ้า (Product Lists)

ตามที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ได้รับจดทะเบียนอุปกรณ์หลักในงานจ้างก่อสร้างสถานี่ไฟฟ้า  
และระบบไฟฟ้า (Product Lists) นั้น

เพื่อให้มีประสิทธิภาพ และเกิดความชัดเจนในการพิจารณาจดทะเบียนฯ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค  
ขอประกาศแยกหมวดย่อยของอุปกรณ์ โดยมีรายการอุปกรณ์ ดังนี้

- PL-07 : 115 kV Capacitor Bank
- PL-21 : 22 kV, 33 kV Cable Termination Kit

ทั้งนี้ผู้ขอจดทะเบียนสามารถแยกจดทะเบียนเฉพาะอุปกรณ์ที่มีการผลิต และมีรายละเอียด  
ครบถ้วนตามหลักเกณฑ์การพิจารณาของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคในแต่ละหมวดย่อยได้ รายละเอียดตาม  
เอกสารแนบท้ายประกาศนี้ จำนวน ๓ แผ่น

ประกาศ ณ วันที่ ๑๐ มี.ค. ๒๕๖๕

(นายประพันธ์ สีนวล)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

ตารางรายการอุปกรณ์หลักในงานจ้างก่อสร้างสถานี่ไฟฟ้าและระบบไฟฟ้า (Product Lists)

ตามประกาศการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ที่ PEA-PL02/2565 ประกาศ ณ วันที่ ๑๐ มี.ค. ๒๕๖๕

| หมายเลขอ้างอิง | ผลิตภัณฑ์                                              |
|----------------|--------------------------------------------------------|
| PL-01          | 115 kV Circuit Breaker                                 |
| PL-02          | 115 kV Disconnecting Switch                            |
|                | A. 115 kV Disconnecting Switch without Ground Switch   |
|                | B. 115 kV Disconnecting Switch with Ground Switch      |
|                | C. 115 kV Ground Switch                                |
| PL-03          | 115 kV Lightning Arrester                              |
| PL-04          | 115 kV Current Transformer                             |
| PL-05          | 115 kV Voltage Transformer (IVT)                       |
| PL-06          | 115 kV Control and Protection Board                    |
| PL-07          | 115 kV Capacitor Bank                                  |
|                | A. CAPACITOR UNIT (6.9 kV, 200 kVar)                   |
|                | B. CAPACITOR UNIT (6.9 kV, 400 kVar)                   |
|                | C. 115 kV CIRCUIT BREAKER for 115 kV Capacitor Bank    |
|                | D. CURRENT LIMITING REACTORS for 115 kV Capacitor Bank |
|                | E. SURGE ARRESTER for 115 kV Capacitor Bank            |
| PL-08          | Insulator Unit                                         |
|                | A. Insulator Unit (Suspension Type, Class 52-3)        |
|                | B. Insulator Unit (Suspension Type, Class 52-8)        |
|                | C. Insulator Unit (Station Post Type No. TR-202)       |
|                | D. Insulator Unit (Station Post Type No. TR-286)       |
| PL-09          | 22 kV, 33 kV Surge Arrester                            |
|                | A. 22 kV Surge Arrester                                |
|                | B. 33 kV Surge Arrester                                |
| PL-10          | 22 kV, 33 kV Disconnecting Switches                    |
|                | A. 22 kV Disconnecting Switches                        |
|                | B. 33 kV Disconnecting Switches                        |
| PL-11          | 22 kV, 33 kV Indoor Switchgear                         |
|                | A. 22 kV Indoor Switchgear (AIS)                       |
|                | B. 22 kV Gas Insulated Switchgear (GIS)                |
|                | C. 33 kV Gas Insulated Switchgear (GIS)                |
| PL-12          | 22 kV, 33 kV Protective Device                         |
|                | A. Feeder Management protection                        |
|                | B. Feeder Management protection + HIF                  |
|                | C. Arc Detection System                                |
| PL-13          | 22 kV, 33 kV Underground Power cable                   |
|                | A. 22 kV Underground Power cable 95 Sq.mm.             |
|                | B. 22 kV Underground Power cable 240 Sq.mm.            |
|                | C. 22 kV Underground Power cable 400 Sq.mm.            |
|                | D. 22 kV Underground Power cable 500 Sq.mm.            |
|                | E. 33 kV Underground Power cable 95 Sq.mm.             |
|                | F. 33 kV Underground Power cable 240 Sq.mm.            |
|                | G. 33 kV Underground Power cable 400 Sq.mm.            |
|                | H. 33 kV Underground Power cable 500 Sq.mm.            |
| PL-14          | AC Distribution Boards                                 |
| PL-15          | DC Distribution Boards                                 |

| หมายเลขอ้างอิง | ผลิตภัณฑ์                                                                          |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| PL-16          | <b>Battery Charger</b>                                                             |
|                | A. Battery Charger 1 phase                                                         |
|                | B. Battery Charger 3 phase                                                         |
| PL-17          | <b>Battery</b>                                                                     |
| PL-18          | <b>Station Service Transformer</b>                                                 |
| PL-19          | <b>Low voltage Power Cable</b>                                                     |
|                | A. Low voltage Power Cable - VCT 2 x 10 Sq.mm.                                     |
|                | B. Low voltage Power Cable - VCT 2 x 16 Sq.mm.                                     |
|                | C. Low voltage Power Cable - NYY 1 x 25 Sq.mm.                                     |
|                | D. Low voltage Power Cable - NYY 1 x 120 Sq.mm.                                    |
| PL-20          | <b>Control Cable</b>                                                               |
|                | A. Control Cable - CWS 2 x 4 Sq.mm.                                                |
|                | B. Control Cable - CWS 2 x 6 Sq.mm                                                 |
|                | C. Control Cable - CWS 4 x 2.5 Sq.mm                                               |
|                | D. Control Cable - CWS 4 x 4 Sq.mm                                                 |
|                | E. Control Cable - CWS 4 x 6 Sq.mm.                                                |
|                | F. Control Cable - CWS 12 x 2.5 Sq.mm.                                             |
|                | G. Control Cable - CWS 12 x 4 Sq.mm.                                               |
| PL-21          | <b>22 kV, 33 kV Cable Termination Kit</b>                                          |
|                | A. 22 kV Indoor Termination Kit                                                    |
|                | B. 22 kV plug-in Termination Kit                                                   |
|                | C. 22 kV Outdoor Termination Kit                                                   |
|                | D. 33 kV plug-in Termination Kit                                                   |
|                | E. 33 kV Outdoor Termination Kit                                                   |
| PL-22          | <b>22 kV, 33 kV Automatic switching capacitor bank</b>                             |
|                | A. 22 kV Automatic switching capacitor bank                                        |
|                | B. 33 kV Automatic switching capacitor bank                                        |
| PL-23          | <b>Power Transformer</b>                                                           |
|                | A. OLTC Power Transformer 3 phase, 115-22 kV, 15/20/25 MVA (Dyn1)                  |
|                | B. OLTC Power Transformer 3 phase, 115-22 kV, 15/20/25 MVA (YNyn0(d1))             |
|                | C. OLTC Power Transformer 3 phase, 115-33 kV, 15/20/25 MVA (YNyn0(d1))             |
|                | D. OLTC Power Transformer 3 phase, 115-22 kV, 30/40/50 MVA (Dyn1)                  |
|                | E. OLTC Power Transformer 3 phase, 115-22 kV, 30/40/50 MVA (YNyn0(d1))             |
|                | F. OLTC Power Transformer 3 phase, 115-33 kV, 30/40/50 MVA (YNyn0(d1))             |
| PL-24          | <b>115 kV SF6 Gas Insulated Switchgear</b>                                         |
| PL-25          | <b>CSCS</b>                                                                        |
| PL-26          | <b>115 kV Underground Power Cable</b>                                              |
| PL-27          | <b>115 kV Cable Termination Kit</b>                                                |
|                | A. 115 kV Cable Termination Kit (Outdoor)                                          |
|                | B. 115 kV Cable Termination Kit (Indoor)                                           |
|                | C. 115 kV Cable Termination Kit (Joint)                                            |
| PL-28          | <b>Mixed Technology Switchgear (MTS) / 115 kV Compact Switchgear Specification</b> |
|                | A. Mixed Technology Switchgear (MTS) with Voltage Transformer                      |
|                | B. Mixed Technology Switchgear (MTS) without Voltage Transformer                   |

| หมายเลขอ้างอิง | ผลิตภัณฑ์                                                              |
|----------------|------------------------------------------------------------------------|
| PL-29          | 115 kV Protective Device                                               |
|                | A. Bus differential protection (87B)                                   |
|                | B. Line differential protection (87L)                                  |
|                | C. Distance protection (21/21N)                                        |
|                | D. Transformer differential protection (87T)                           |
| PL-30          | SCPS                                                                   |
|                | A. Digital Fault Recorder                                              |
|                | B. IED Bay Control Unit (BCU)                                          |
|                | C. Merging Unit/Smart I/O                                              |
|                | D. Network Equipment of SCPS : Ethernet switch for station Level       |
|                | E. Network Equipment of SCPS : Ethernet switch for process Level       |
|                | F. Network Equipment of SCPS : Ethernet switch for Redundancy          |
|                | G. Network Equipment of SCPS : Time Data Server                        |
|                | H. Station Level Equipment of SCPS : Software for SCPS Server          |
|                | I. Station Level Equipment of SCPS : Software for SCPS gateway         |
|                | J. Station Level Equipment of SCPS : Data Protection Management System |
|                | K. Panel : 115 kV Control and Protection Panel                         |
|                | L. Panel : 115 kV Merging Unit Panel                                   |
|                | M. Panel : Equipment Panel                                             |
|                | N. Cyber Security                                                      |